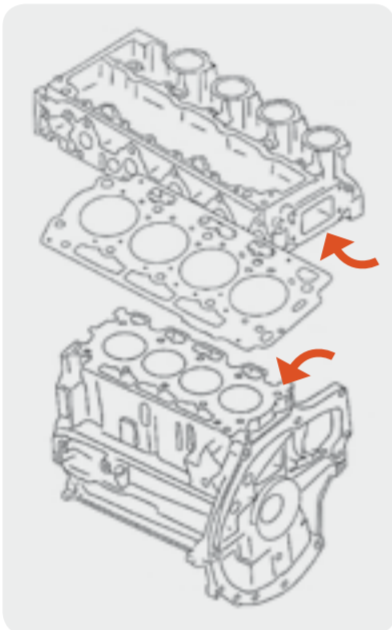


NÁVOD K INSTALACI

VÝMĚNA TĚSNĚNÍ HLAVY VÁLCŮ

1 Povrch hlavy a bloku motorů je třeba zbavit nečistot, oleje, chladicí kapaliny a zbytků materiálu starého těsnění. Jakékoliv nečistoty na povrchu těchto komponentů by mohly způsobit únik plynů, který vede ke ztrátě funkce nového těsnění. Očištěnou hlavu nepokládejte na pracovní stůl ani na podlahu, kde by se na ni mohly přichytit nové nečistoty.

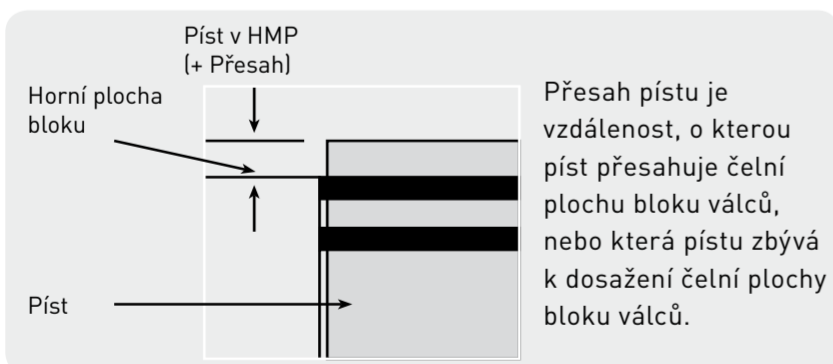


2 Pokud k odstranění starého těsnění použijete škrabku, dejte dobrý pozor, abyste nepoškodili hlavu nebo blok motoru. Toto je zvláště důležité v případě povrchu hliníkového dílu, který se snadno poškodí.

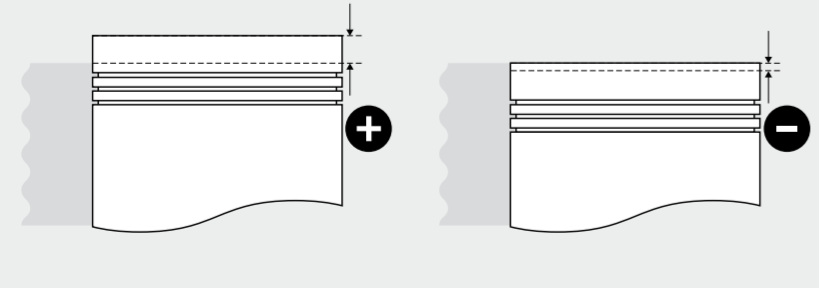
3 Deformace povrchu hlavy a bloku motoru nesmí být větší než 0,05mm a drsnost povrchu musí být v souladu s pokyny výrobce motoru.

4 Všechny otvory pro šrouby hlavy musí být vyčištěny a zbaveny i drobných částic nečistoty, zbytků chladicí kapaliny a oleje. Nepoužívejte příliš mnoho maziva, zejména v případě slepých otvorů. Mohlo by to vést k hydraulickému zablokování, které negativně ovlivňuje předpětí, a může dokonce vyvolat prasknutí bloku motoru.

5 U dieselových motorů je třeba zkontrolovat výšku pístu nad blokem a podle ní vybrat těsnění odpovídající tloušťky.



Přesah + - horní strana dna pístu nad čelní plochou bloku válců
Přesah - - horní strana dna pístu pod čelní plochou bloku válců
Obě tyto hodnoty se měří v okamžiku, kdy je píst v horní mrtvé poloze.



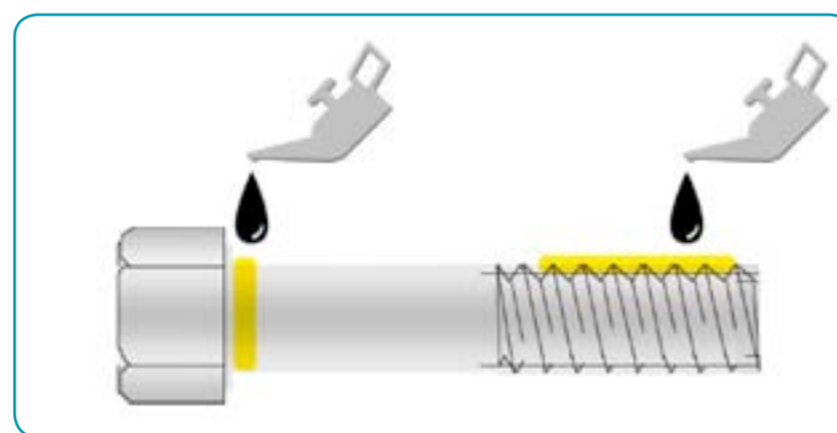
6 Na těsnění hlavy válců se nesmí aplikovat žádné další lepidlo. Mohlo by dojít k vytlačení materiálu těsnění a následné závadě. Kromě toho by se materiál těsnění také mohl zatlačit do potrubí přívodu oleje, způsobit jeho zablokování a následné selhání motoru. Někdy však může výrobce motoru předepsat použití těsnícího materiálu na určitých místech, např. na spojích T předního víka.

7 Před připevněním hlavy válců zkontrolujte, zda je těsnění správně nasazeno na motoru, případně usazeno na spojovacích kolíčkách.



8 Prohlédněte všechny šrouby hlavy a zkontrolujte, zda mají správnou délku, nejsou poškozené a jsou čisté. Pokud se pro motor používají pružné šrouby (torque-to-yield), je nutno vzít nové šrouby dle doporučení výrobce motoru.

9 Spodní plochy hlav šroubů a jejich závit lehce naolejujte. Rukou utáhněte všechny šrouby a zajistěte jejich správnou polohu, pokud se použijí šrouby s různou délkou. Šrouby utahujte v pořadí podle doporučení výrobce motoru. Pro přesné dodržení utahovací síly použijte momentový klíč s ukazatelem utahovacího momentu..



10 Pokud je doporučeno ohřátí motoru, nastartujte motor a nechte ho v provozu po dobu 20 minut. (Motory s hliníkovou hlavou válců nechte před dotažením vychladnout na pokojovou teplotu).

POKYNY PRO UTAHOVÁNÍ ŠROUBŮ HLAVY

- Prohlédněte šrouby i otvory pro šrouby a zkontrolujte, zda jsou čisté, nejsou poškozené a mají správnou délku, resp. hloubku.
- Ve slepých otvorech nesmějí být žádné i drobné částice nečistot.
- Při výměně pružných šroubů postupujte podle pokynů výrobce motoru.
- Nepoužívejte příliš mnoho maziva, těsnícího materiálu nebo lepidla na závit šroubů a do slepých otvorů, aby nedošlo k hydraulickému zablokování a utažení nesprávným utahovacím momentem.
- Kontaktní povrch musí být čistý a nesmí na něm být olej.
- Šrouby utahujte v předepsaném pořadí.
- Když momentový klíč cvakne, dále šroub neutahujte!
- V případě potřeby použijte přípravek s ukazatelem úhlových stupňů.
- Zajistěte pravidelnou kalibraci momentového klíče, zejména pokud upadne na podlahu!

